# 【5】ベーシック級の出題ポイントと弱点

## ◆ベーシック級の出題ポイント <出題欄の◎は計算問題あり>

ベーシック級は、一般層の人だけでなく、新入社員、内定者、学生の皆さんも受検対象であるため、 浅く広く、基本的な項目から出題されています。生産に携わる人としての心がまえや姿勢、生産にか かわる基礎用語、基本的な改善手法、安全の重要性など、生産現場の入門編ともいえる内容です。

そのため、「役割」では『5M』や『5S』『問題意識』『見える化』『ブレーンストーミングのルール』『小集団活動をうまく行うための条件』などを確認する内容になっています。

他の4分野もまさに基本であり、「品質」は『平均値とバラツキ』『品質コスト体系』『品質の維持管理』『全数チェック』『不良低減のねらい』、「コスト」は『売れるための条件』『お金になっている仕事』『編成ロス・設備ロス・材料のロス』『改善の優先順位』『日常業務の注意点』、「納期・生産管理」は『計画標準資料』『作業計画』『仕事の優先順位』『作業計画と実績の進度』、「安全・環境」は『危険源』『ハインリッヒの法則』『労働安全衛生法』『典型7公害』『地球の環境問題』『工場の環境問題と環境法令』などが出題されています。以下の内容を再確認して、「ものづくりの基本」を習得してください。

単位	章	節		ページ	分野	出題	出題数	配点
第 1 単 位	2	会社0	Dしくみと製造現場の仕事		役割			19
			現場の仕事	24-32		0	11	
			生産の要素を管理しよう	33		0		
	3	仲間つ	<b>バりと人間関係</b>		役割			
	4		働きがいのある職場づくり	38-41		0		
		3.2	問題意識が職場環境を良くする	42-47		0		
			上手なコミュニケーションを図ろう	48-52		0		
			小集団活動で行う問題解決	53-56		0		
		コスト	とは何か		コスト			
		4.3	コストを下げる必要性	65-67		0		
			ものづくりに必要な作業とは	68-72		0		
	5	コスト	につながるムダ		コスト			
		5.1	人の作業ロス	76-80		0		
		5.2	設備のロス	81-85		0		
		5.3	材料のロス	86-88		0		
	6	コスト	低減の進め方		コスト			
		6.1	改善の手順	92-96		0		
		6.2	日常業務の注意点	97-101		0		
第2単位	2	良い品	質とは		品質		14	23
		1.2	生産における品質	6-13		0		
			品質管理とは	14-19		0		
		不良品	品を作らない		品質			
		2.1	作業の5要素と不良	24-26		0		
		2.2	材料の管理	27-28		0		
	3		品を混入させない		品質			
		3.2	混入防止に必要な品質意識	46-48		0		
		3.3	混入防止に必要な自主チェック	49-50		0		
			混入防止に必要な検査	51-52		0		
	4	不良但	私減の進め方 おおり おおり おおり おおり おおり おおり おおり おおり おおり おお		品質			
		4.1	不良低減のねらいと進め方	56-62		0		
		4.3	不良を低減するための基礎知識	66-75		0		
	1		期を守ろう		納期·生産管理		13	20
		1.1	計画はお客さまと工場を結ぶ"かなめ"	2-5		0		
		1.2	納期を守るには	6-9		0		
		1.4	作業計画は現場の時刻表	16-19		0		
	2		重備で納期を守る アンス・アンス・アンス・アンス・アンス・アンス・アンス・アンス・アンス・アンス・		納期·生産管理			
		2.1	作業計画ができるまで	24-28		0		
		2.2	計画を立てる難しさ	29-36		0		
第	3		)瞬間で決まる品質・納期・コスト		納期·生産管理			
3 単位			材料・治工具の準備	40-43		0		
			仕事の順番を守ろう	44-47		0		
			計画と進み具合の確認	51-56		0		
	4	職場の	)安全管理		安全·環境		9	12
		4.1	安全管理とは	62-65		0		
			安全管理の基本	66-68		0		
		4.3	安全管理に関する法規制	69-71		0		
	5		環境問題		安全•環境			
		5.1	企業が抱える環境問題とは	76-80		0		
			工場の中の環境問題	81-83		Ö		
nd+						60	100	

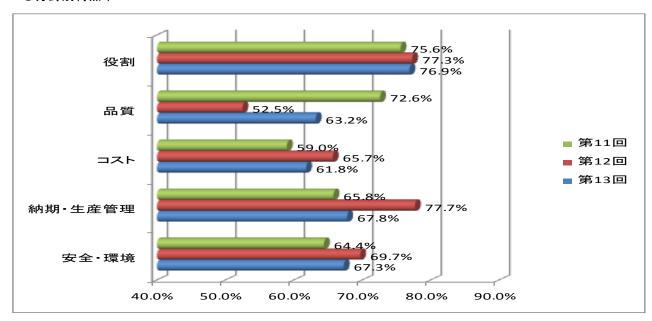
## ◆ベーシック級の分野別得点率と弱点項目

第 13 回では、ベーシック級のみ合格率が 60%台(68.1%)でしたが、他の級と同様に第 12 回よりも低い結果です。各分野の得点率を見ると、「品質」が第 12 回と比べて 10.7 ポイントも上がりましたが、逆に「納期・生産管理」が第 12 回と比べて 9.9 ポイントも下がりました。

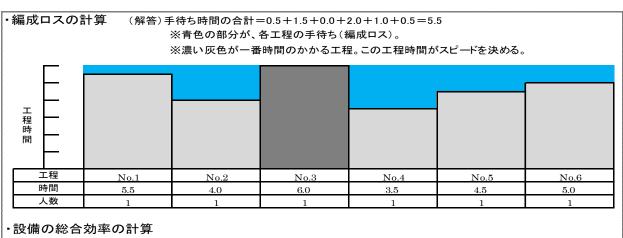
分野別の詳細を見ると、「品質」は『品質コスト体系の計算:第2単位 P17』『品質の維持管理:同 P24』、「コスト」は『編成ロスの計算:第1単位 P79』『設備の総合効率の計算:同 P81』、「納期・生産管理」は『能力対策:第3単位 P31』『作業計画と実績の進度計算:同 P52、58-59』、「安全・環境」は『典型7公害:同 P77』『工場の環境問題と環境法令:同 P83』が弱点です。

これらの内容については、検定の合否にかかわらず、受検者全員、再度テキストを復習し、確実に マスターしてから、3級へのステップアップをはかってください。

### ●分野別得点率



#### ●編成ロス、設備の総合効率



[24時間-(操業ロス+停止ロス+速度ロス+不良ロス)]÷24時間×100%